



(19) **RU** (11) 2 166 988 (13) C1

(51) MITK⁷ B 01 F 17/34, 17/16

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

- (21), (22) Заявка: 2000116339/04, 27.06.2000
- (24) Дата начала действия патента: 27.06.2000
- (43) Дата публикации заявки: 20.05.2001
- (46) Дата публикации: 20.05.2001
- (56) Ссылки: RU 2062142 C1, 20.06.1996. SU 1143760 A, 07.03.1985. КИСТЭР Э.Г. и др. -Бурение, 1974, № 12, с.15-18. US 4575428 A, 11.03.1986.
- (98) Адрес для переписки: 109088, Москва, ул. Угрешская, 2, ЗАО НПФ "БУРСИНТЕЗ-М", ген. директору А.Г.Селезневу
- (71) Заявитель: Закрытое акционерное общество научно-производственная фирма "БУРСИНТЕЗ-М"
- (72) Изобретатель: Селезнев А.Г., Крянев Д.Ю., Макаршин С.В.
- (73) Патентообладатель: Закрытое акционерное общество научно-производственная фирма "БУРСИНТЕЗ-М"

 ∞

6 9

S

(54) ЭМУЛЬГАТОР ИНВЕРТНЫХ ЭМУЛЬСИЙ

(57) Реферат:

Изобретение относится к эмульгаторам инвертных эмульсий для получения однородных смесей несмешивающихся жидкостей, таких как нефть и вода, углеводород и вода, применяемых в технологиях добычи нефти и газа. Комплексный эмульгатор инвертных эмульсий включает маслорастворимое поверхностно-активное вещество в виде продукта взаимодействия кислот таллового масла с триэтаноламином и карбамидом, хлорсульфированный полиэтилен и

углеводородный растворитель при следующем соотношении компонентов, мас.%: продукт взаимодействия кислот таллового масла с триэтаноламином и карбамидом при массовом соотношении кислоты: триэтаноламин: карбамид 2,5:1:0,02 хлорсульфированный полиэтилен 0.2 - 5углеводородный растворитель:толуол, этилбензольная или бутилбензольная фракция - до 100. В результате повышается термостабильность инвертных эмульсий в случае использования указанного выше эмульгатора. 1 табл.



⁽¹⁹⁾ RU⁽¹¹⁾ 2 166 988 ⁽¹³⁾ C1

(51) Int. Cl. 7 B 01 F 17/34, 17/16

RUSSIAN AGENCY FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) ABSTRACT OF INVENTION

- (21), (22) Application: 2000116339/04, 27.06.2000
- (24) Effective date for property rights: 27.06.2000
- (43) Application published: 20.05.2001
- (46) Date of publication: 20.05.2001
- (98) Mail address: 109088, Moskva, ul. Ugreshskaja, 2, ZAO NPF "BURSINTEZ-M", gen. direktoru A.G.Seleznevu
- (71) Applicant: Zakrytoe aktsionernoe obshchestvo nauchno-proizvodstvennaja firma "BURSINTEZ-M"
- (72) Inventor: Seleznev A.G., Krjanev D.Ju., Makarshin S.V.
- (73) Proprietor: Zakrytoe aktsionernoe obshchestvo nauchno-proizvodstvennaja firma "BURSINTEZ-M"

(54) EMULSIFIER OF INVERTED EMULSIONS

(57) Abstract:

FIELD: technology of production of oil and gas. SUBSTANCE: complex emulsifier of inverted emulsions comprises oil-soluble surfactant in the form of products of reaction of tall oil acids with triethanol amine and carbamide, chlorosulfonated polyethylene and hydrocarbon solvent, ratio of components is as follows, wt.%: product

of reaction of tall oil acids with triethanol amine and carbamide at triethanol amine to carbamide ratio of 2.5:1: 0.02, 35-45; chlorosulfonated polyethylene, 0.2-5; hydrocarbon solvent, toluene, ethylbenzene or butylbenzene fraction, up to 100. EFFECT: increased thermal stability of inverted emulsions when using said emulsifier. 1 tbl

 ∞

တ

ဖ

R ⊂

00

9 8 Изобрет ние относится к эмульгаторам инвертных эмульсий и мож т быть использовано для получения однородных смесей несмешивающихся жидкостей, таких как нефть и вода, углеводород и вода и т.д., применяемых в технологиях добычи нефти и газа.

Наиболее близким к изобретению по технической сущности и достигаемому результату является комплексный эмульгатор НЕФТЕНОЛ НЗ (патент Российской Федерации N 2062142, кл. В 01 F 17/34, 1994 представляющий собой углеводородный раствор смеси продуктов взаимодействия кислот таллового масла с триэтаноламином и кубовыми остатками оксиэтилированных алкиламинов с добавкой оксиэтилированных алкилфенолов. Данный имеет низкую температуру застывания. относительно хорошую эмульгирующую способность, но полученные на его основе инвертные эмульсии имеют недостаточно высокую термостабильность. Это ведет к увеличению расхода эмульгатора и снижает положительный эффект от применения приготовленных на его основе инвертных эмульсий.

Для повышения термостабильности получаемых на основе реагента инвертных эмульсий при сохранении его высокой эмульгирующей способности температуры застывания предлагается эмульгатор инвертных эмульсий, включающий маслорастворимое поверхностно-активное вещество, углеводородный растворитель и который В Качестве маслорастворимого поверхностно-активного вещества содержит продукт взаимодействия кислот таллового масла с триэтаноламином и карбамидом, в качестве добавки хлорсульфированный полиэтилен, качестве углеводородного растворителя или этилбензольную бутилбензольную фракцию при следующем соотношении компонентов, мас.%:

Продукт взаимодействия кислот таллового масла с триэтаноламином и карбамидом при массовом соотношении кислоты:триэтаноламин:карбамид 2,5:1:0,02 - 35 - 45

Хлорсульфированный полиэтилен (ХСПЭ) - 0.2 - 5

Углеводородный растворитель, толуол или этилбензольная или бутилбензольная фракция - До 100

Талловое масло (ТУ 13-00281074-26-95) является побочным продуктом при переработке древесины и представляет собой смесь олеиновой, линолевой, линоленовой и смоляных кислот.

Триэтаноламин улучшенный выпускается по ТУ 38.602-22-51-95, содержание триэтаноламина не менее 50 мас.%.

Хлорсульфированный полиэтилен ХСПЭ-20 (ТУ 2211-006-00209906-95) получают сульфохлорированием полиэтилена. Представляет собой чешуйки или порошок от белого до светло-серого или бежевого цвета. Относительная средняя молекулярная масса - 20000. Массовая доля хлора в пределах 26-32%, массовая доля серы в пределах 1,3-2,2%.

Толуол нефтяной выпускается по ГОСТ 14710-78, толуол каменноугольный по ГОСТ 9880-76.

Предлагаемый эмульгатор получается следующим образом: в углеводородном растворителе при перемешивании и температуре 40-60°С посл доват льно растворяют полученные в результате реакции кирот таллового масла с триэтаноламином и карбамидом смесь сложных эфиров и уреидов, а затем в полученную смесь добавляют рассчитанное количество 5%-ного раствора хлорсульфированного полиэтилена в толуоле.

При получении основы эмульгатора тапловое масло первоначально подвергают взаимодействию с карбамидом, что позволяет связать основную часть присутствующих в масле смоляных кислот в уреиды, которые в отличие от соответствующих моноэфиров триэтаноламина не оказывают значительного отрицательного влияния на эффективность получаемого эмульгатора. Далее в полученную смесь добавляют триэтаноламин и проводят этерификацию с получением сложных моноэфиров триэтаноламина и кислот таллового масла.

Пример 1. Получение смеси эфиров и уреидов кислот таллового масла.

трехгорлый реактор, снабженный мешалкой, насадкой Дина-Старка с обратным холодильником и термометром, загружают 200 г таллового масла с кислотным числом 153 мг КОН/г и 4 г карбамида, смесь перемешивают при температуре 120°C в течение 2 ч. Затем в реакционную массу добавляют 80 г триэтаноламина, поднимают температуру смеси до 160-180°C и выдерживают при перемешивании в течение 6-8 ч до окончания отгона воды. За время реакции отогналось 11,2 мл воды. Образовавшийся продукт представляет собой вязкую жидкость темно-коричневого цвета с плотностью 960 кг/м³, температурой застывания -12 °C. кислотным числом 7.3 мг КОН/г и содержит в своем составе 93% моноэфиров кислот таллового масла и триэтаноламина и 7% уреидов кислот таллового масла (в основном СМОЛЯНЫХ).

Пример 2 (в таблице пример 3). В лабораторный стакан помещают 40 г продукта, полученного в примере 1, нагревают на водяной бане до 60 °C и вливают при перемешивании 50 г толуола. Не прекращая перемешивания и нагрева, добавляют 10 г раствора 0,5 г ХСПЭ-20 в 9,5 г толуола. Полученную смесь перемешивают 15-20 мин до образования гомогенного продукта. Он представляет собой подвижную жидкость темно-коричневого цвета с плотностью 910 кг/м³, температурой застывания -43 °C, кислотным числом 2,5 мг КОН/г.

Аналогично были получены эмульгаторы с другим массовым соотношением компонентов. Для оценки эксплуатационных свойств предлагаемых эмульгирующих композиций были проведены испытания термостабильности инвертных эмульсий приготовленных на их основе. Инвертную эмульсию готовили следующим образом. В расчетное количество раствора эмульгатора в дизельном топливе при перемешивании вводили расчетное количество минерализованной воды. В результате получали устойчивую высокодисперсную эмульсию типа "вода в масле".

Пример 3. Получение инвертной эмульсии и определение ее термостабильности.

-3-

.55

40

Z

N

മ

6

9

 ∞

 ∞

на ст клянном стакан см ³ растворяли 4 см ³ эмульгатора (прим р 2) в 20 см³ диз льного топлива. В стакан с раствором эмульгатора в дизельном топлив при энергичном встряхивании приливали 76 см водной фазы. Водную фазу готовили растворением 3 см³ 30%-ного хлористого кальция в 73 см³ минерализованной воды (6 г/л NaCl и 12 г/л CaCl₂). По окончании ввода водной фазы стакан с эмульсией ставили на мешалку и перемешивали магнитную дополнительно 10 мин, устанавливая скорость перемешивания 1500 об/мин. Готовую эмульсию в количестве 15 см³ заливали в пробирку емкостью 20 см³, закрывали притертой пробкой и ставили на испытание в термостат при температуре 80°C. Временем стабильности "эмульсии считали время от начала испытаний до выделения из эмульсии крупных капель воды. При испытаниях допускалось отслоение углеводородной фазы в количестве не более 1-2%. готовили

Аналогичным образом готовили и испытывали эмульсии другого состава.

Состав эмульгирующих композиций и их физико-химические свойства даны в таблице.

В качестве образцов-прототипов для сравнения были взяты два промышленных образца эмульгаторов НЕФТЕНОЛ НЗ и НЕФТЕНОЛ НЗН, выпускаемых по ТУ 2488-007-17197708-93.

Из полученных данных можно сделать вывод, что предлага мая эмульгирующая композиция обладает значительно бол е высокой термостабильностью по сравн нию с эмульгаторами НЕФТЕНОЛ НЗ и НЕФТЕНОЛ НЗН при сохранении высокой эмульгирующей способности и низкой темп ратуры застывания.

Формула изобретения:

эмульсий, инвертных Эмульгатор включающий маслорастворимое поверхностно-активное вещество, углеводородный растворитель и добавку, отличающийся тем, что в качестве маслорастворимого поверхностно-активного содержит он вещества взаимодействия кислот таллового масла с триэтаноламином и карбамидом, в качестве добавки - хлорсульфированный полиэтилен, а в качестве углеводородного растворителя этилбензольную или толуол бутилбензольную фракцию при следующем соотношении компонентов, мас.%:

Продукт взаимодействия кислот таллового масла с триэтаноламином и карбамидом при массовом соотношении кислоты : триэтаноламин : карбамид 2,5 : 1 : 0,02 - 35 - 45

Хлорсульфированный полиэтилен - 1 - 5 Углеводородный растворитель: толуол, этилбензольная или бутилбензольная фракция - До 100

30

25

35

40

45

50

55

60

BNSDOCID <RU 2166988C1 | >

9 8 8

2

	Состав з	мульгатора, % м	acc.	T				
NeNe mi.	Продукт взаимо- действия кислот таллового масла с триэтанолами- ном и карбами- дом	Хлорсульфи- рованный по- лиэтилен ХСПЭ-20	Углеводо- родный раствори- тель	Плотность при 20 ⁰ С, кг/м ³	Температу- ра засты- вания, ° С	Термоста- бильность, часов при 80° С		
1.	НЕФТЕН	НЕФТЕНОЛ НЗ (прототип)* НЕФТЕНОЛ НЗН (прототип)* 910 -43 9 НЕФТЕНОЛ НЗН (прототип)* 915 -41 11						
2.		лиэтилен хСПЭ-20 растворитель кг/м³ разасты вания, °С часов при 80°С ОЛ НЗ (прототип) 910 -43 9 Л НЗН (прототип) 915 -41 11						
	агаемый эмульгат	гор			<u> </u>			
3.	40,0	0,5	59,5	910	-43	72		
4	40,0	1,0	59,0	916		i		
5	40,0	3,0	57,0	924				
6	35,0	1,0	64,0	904				
7	35,0	2,0	63,0	910				
8	35,0	5,0	60,0			f		
9	45,0	0,2	54,8					
10.	45,0	0,5	54,5	902	-44	72		
11.	45,0	1,0	54,0	914	-42	>144		
Контро	льные примеры				· -	- 174		
12.	45,0	•	55,0	895	-44	12		
13.	45,0	0,1	54,9	897	- 44 -44	12		
14.	30,0	5,0	65,0	904		13		
15.	50,0	5,0	45,0	929	-41 -30	13 >144		

*) Состав прототипов:

НЕФТЕНОЛ НЗ – эфиры кислот таллового масла и триэтаноламина 43%, эфиры кислот таллового масла и оксиэтилированного алкиламина 5%, углеводородный растворитель 52%.

НЕФТЕНОЛ НЗН — эфиры кислот таллового масла и триэтаноламина 32%, эфиры кислот таллового масла и оксиэтилированного амина 3%, оксиэтилированный алкилфенол (Неонол А Φ_9 -4) 10%, углеводородный растворитель 55%.

			4 - 4	t e	
		en e			
e de la companya de l	e e e e e e e e e e e e e e e e e e e				
					10 mg
	e Maria de la composición dela composición de la composición de la composición de la composición dela composición dela composición dela composición de la composición de la composición de la composición dela composición de la composición dela composición				
			A Company of the Comp		
				٠.	
		•			